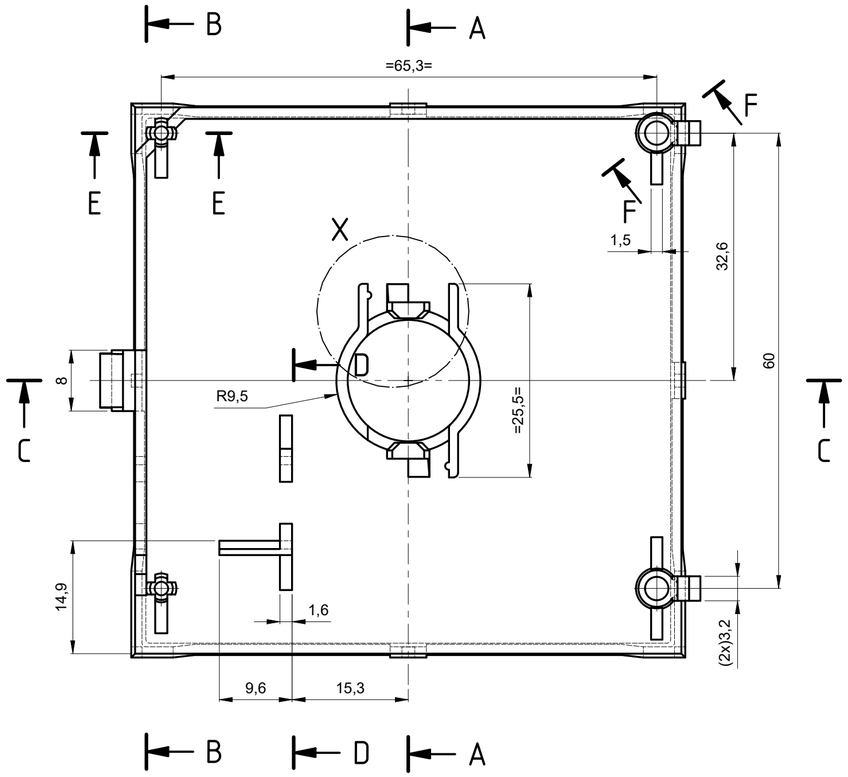
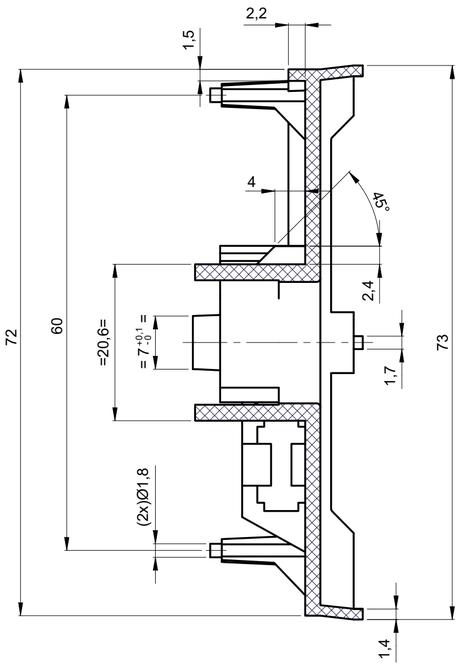
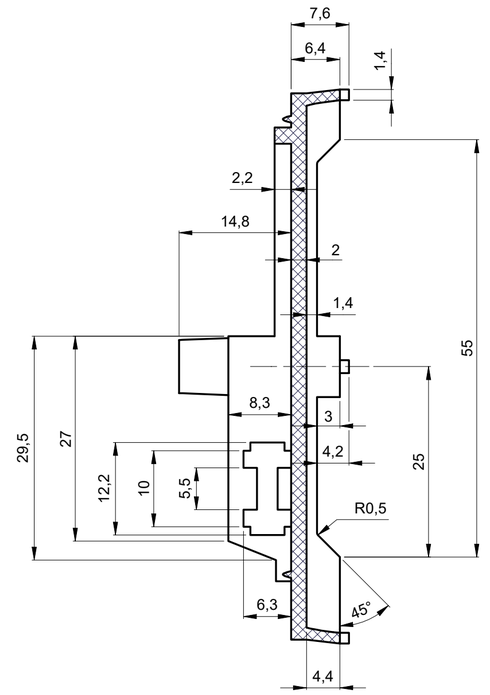
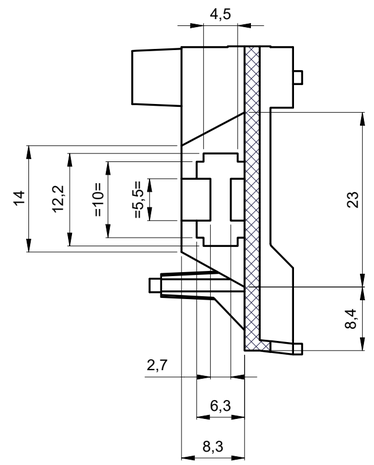




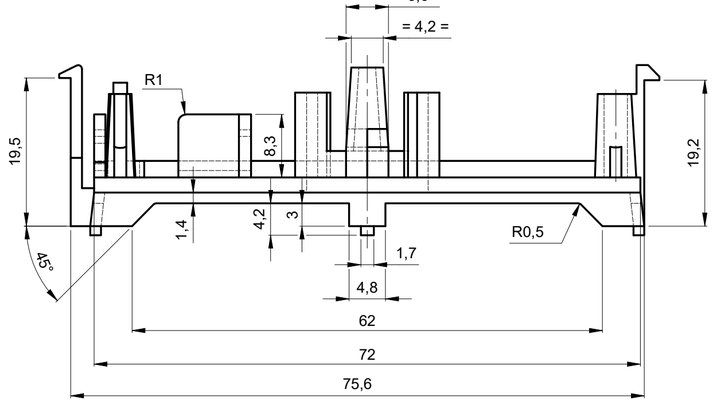
Sección A-A
Esc.: (1.75 : 1)

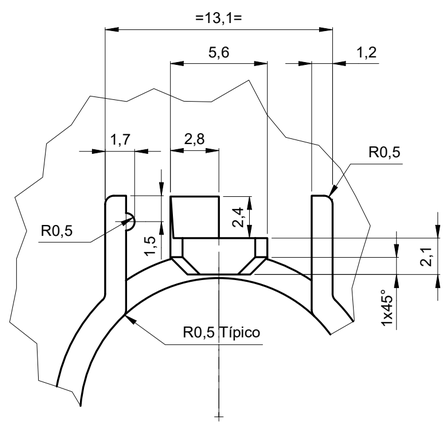


Sección B-B
Esc.: (1.75 : 1)

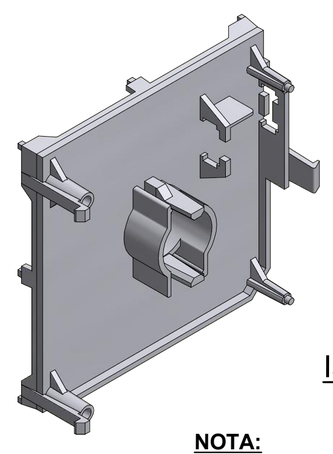


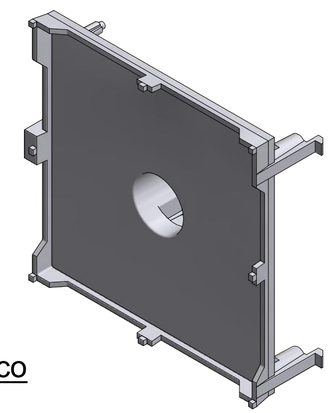
Sección D-D
Esc.: (1.75 : 1)



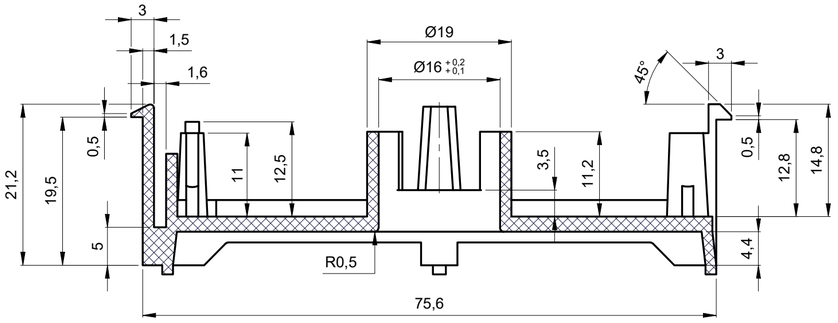


Detalle X
Esc.: (4 : 1)

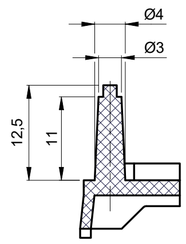




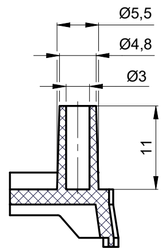
Isométrico



Sección C-C
Esc.: (1.75 : 1)



Sección E-E
Esc.: (1.75 : 1)



Sección F-F
Girada
Esc.: (1.75 : 1)

NOTA:
- Proceso: Mecanizado

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS		Material:	Poliamida 6 (Nylon 6)	VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m			
ANSI	DIN - ISO 1302	Tratamiento:	Color: Blanco o Beige	De / Hasta	0 a 6	6 a 30	30/120
				Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3
				Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8
		Dureza:	(78±2) Shore D	Elaboró:	Jimmy A. Vega 2012-07-26	Dimensiones en:	Milímetros (mm)
		Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material	Revisó:	Marlon Vega 2016-05-04	Escala	Proyección
				Aprobó:	Metro de Medellín 2020-02-13	1,75:1	
A	General	Se cambia distancia centros pines	Metro 2016-05-04	Instalación:	INFRAESTRUCTURA		
Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo. Fecha	Sistema:	ESTACIONES		
DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS ANSI EN MICROPULGADAS		ÁREA DE I+D+i	A Rev.	Subsistema:	PLATAFORMAS		
				Equipo:	BOTÓN PARADA EMERGENCIA MIS 801		
				Descripción:	PLAQUETA FRONTAL		
				A2	001820	Cod.	
				2020842	2012-157	2	4
				Código SAP	Requerimiento No.	Reemplaza a.	Hoja: De:

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

Formato A2 (420x594) según DIN (476 / 823) ISO 5457